



Le produit

Sunnypark

Facile à installer, robuste et modulable, la borne solaire autonome Sunnypark offre une alternative multifonctions et écologique en terme d'éclairage extérieur.



Cette borne "Made in France" fabriquée par la société Ragni et conçue par Solusun, répond aux besoins d'implantation lumineuse dans les lieux publics et privés grâce à un panneau photovoltaïque orientable, un éclairage à LED, 2 détecteurs de présence et un dispositif anti-vandalisme.

L'entreprise

Solusun est un "incubateur d'idées" spécialisé dans le développement ECO DESIGN de produits utilisant l'énergie solaire. Avec pour vocation de concevoir des équipements intégrant des cellules photovoltaïques, Solusun répond aux cahiers des charges de fabricants, tous secteurs confondus, qui souhaitent rendre leurs applications autonomes ou les adapter en sources d'énergie embarquées. En 2012, Sunnypark a été récompensée par le Janus de l'Industrie et labellisée par l'Observateur du Design

“ Suite au travail mené sur Sunnypark, nous avons constitué une plateforme dédiée, appelée GREEN DESIGN, constituée de Solusun, Airele et Estech, afin de répondre aux besoins d'autres industriels tout en consolidant les savoir-faire de chaque entreprise. La vente de notre concept à RAGNI a été notre première grande réussite et nous sert aujourd'hui de référence pour nous adresser à d'autres fabricants. Mais l'éclairage n'est pas la seule fonction que les sources photovoltaïques peuvent fournir en électricité. C'est là tout l'enjeu du mobilier urbain du futur qui bénéficiera de cette autonomie de fonctionnement et pourra ainsi apporter de nouveaux services. ”

Philippe Ethuin, Directeur de Solusun

La démarche

La démarche menée par Solusun réside dans la coordination et la complémentarité des acteurs ayant participé à la création de Sunnypark (conception technique par Solusun, design du produit par Estech, conseil environnemental par Airele et fabrication par Ragni).

- Une solution allégée d'au moins 10% par l'utilisation de l'aluminium avec un contenu en recyclé de 50%
- Eclairage à LEDs ciblé et paramétrable : intensité de luminosité variable grâce à 2 détecteurs de présence
- Emballage en carton en partie issu du recyclage
- Démarche de recyclage des déchets engagée avec Veolia et Scalvo

Les enjeux

- Limiter les travaux liés à l'installation des bornes lumineuses en supprimant le raccordement au réseau électrique et ainsi les frais engendrés
- Placer le bon usage de l'énergie comme axe principal de développement d'éco-conception en utilisant l'énergie solaire gratuite comme source d'électricité
- Faciliter la maintenance pour l'agent d'entretien municipal
- Optimiser le fonctionnement de la borne : apporter du confort à l'utilisateur avec un éclairage agréable et instinctif

Les résultats

- Temps d'éclairage optimisé et assuré par une énergie solaire à 100%, gratuite et sans émission de CO²
- Une réduction de la pollution lumineuse par suppression des éblouissements et éclairage par détection des mouvements
- Une architecture permettant : de faire évoluer la fonction à travers différentes déclinaisons sur la même base (porte menu solaire installé chez Courtepaille par exemple) / de s'adapter aux progrès de la technologie photovoltaïque en changeant la taille du panneau solaire sans reconcevoir la borne
- Un service amélioré pour l'ensemble des utilisateurs du produit

Site internet : www.solusun.fr

Contact : Philippe Ethuin

Tél. 06 64 17 28 72

info@solusun.fr

