



LE BLOC BÉTON ÉCOCONÇU, RÉSISTANT ET ISOLANT POUR LA CONSTRUCTION

LE PRODUIT

Natur'Bloc

Alkern propose Natur'bloc : un bloc porteur, isolant et stockant du CO₂. Constitué à **80% en moyenne de copeaux de bois** issus des déchets d'emballages du groupe, le concept de Natur'bloc consiste à stopper le processus d'émissions de CO₂ normalement lié à la destruction du bois en l'emprisonnant dans les bâtiments, via le bloc. Destiné à la **construction de logements BBC avec le label E+C-**, le Natur'bloc aussi résistant qu'un bloc en béton est doté d'un bon pouvoir isolant (R = 0,85m².K/W).

L'ENTREPRISE

Alkern est l'un des principaux fabricants de **produits en béton** en France et en Belgique. Le groupe, dont le siège se situe à Harnes dans le Pas-de-Calais, emploie plus de 1 000 salariés au sein de près de 50 sites de production, dont 2 en Belgique. Alkern intervient principalement sur trois domaines d'activités : bâtiment, aménagement extérieur et travaux publics. Il est l'un des rares fabricants de produits en béton à être certifié **ISO 14001**. D'autres actions sont également menées comme le **recyclage des déchets**, la récupération des palettes et l'élaboration de bilan carbone pour les différents sites de production.



Au sein d'Alkern, le respect de l'environnement fait partie intégrante de l'activité de produits béton. La certification ISO 14001 de nos sites de production et notre stratégie d'innovation sont complètement ancrées dans une démarche écologique globale. Ainsi, depuis 7 ans, la société développe une gamme de blocs isolants en roche volcanique, plus respectueux de l'environnement. Avec Natur'Bloc, Alkern affirme son ambition et va encore plus loin en créant le 1^{er} bloc biosourcé, porteur et isolant utilisable par tous. Nous sommes heureux de pouvoir commercialiser ce produit dès cette fin d'année 2017 à l'issue de l'obtention de notre avis technique depuis janvier 2017. Ce lancement marque la première pierre d'un projet de recherche plus global sur l'utilisation de matériaux bio-sourcés.



Pauline Dubreuille, Chef de produits



CONCOURS ÉCOCONCEPTION
[avnir] 2013

LA DÉMARCHÉ

La démarche R&D Alkern est quotidiennement tournée vers la recherche de solutions plus écologiques à produire et permettant des économies d'énergie.

- La proximité des matières premières : Natur'Bloc pourra être à base de **lin, de chanvre ou de miscanthus** selon les ressources de chaque région.
- Une implantation nationale à travers près de 50 sites de production la plupart sont **certifiés ISO 14001** : un maillage court des livraisons auprès de clients locaux afin de limiter les pollutions liées au transport.
- Toutes les palettes sont consignées, seules les palettes en fin de vie sont broyées et utilisées pour la fabrication du Natur'Bloc.
- Un produit plus léger à transporter que ceux fabriqués à base de granulats minéraux et donc économe en énergie.
- **Emballage 100% recyclable** : housse PE et palettes bois qui elles-mêmes permettront de fabriquer le Natur'bloc une fois usées.
- Avis technique CSTB (Centre Scientifique et Technique du Bâtiment) n°16/17-750-V1.

LES ENJEUX

- Initier le principe de l'économie circulaire : en utilisant comme ressources dans la fabrication de nos produits les déchets de nos emballages qui deviennent alors matière première.
- Limiter l'impact énergétique dû à la fabrication des produits en béton fabriqués par ALKERN.
- La nécessité d'éviter d'appauvrir la terre de ses agrégats minéraux et de réduire les énergies grises.
- Rapprocher l'homme à la nature par son habitat : utiliser des matériaux sains et naturels, économiquement et localement accessibles, et correspondant aux méthodes de constructions usuelles, afin d'offrir le développement de cette solution au plus grand nombre.
- Réduire la pénibilité sur chantier grâce à des produits plus légers.
- Permettre des économies d'énergie dans l'utilisation des produits et améliorer le confort de vie.
- Ne pas utiliser de terres agricoles pour la production d'agrégats bio-sourcés (versus : chanvre, lin...)

LES RÉSULTATS

- Le 1^{er} bloc de structure porteur biosourcé, à maçonner, contribuant à initier la réduction des émissions CO₂ pour les produits de la construction, et réunissant **les avantages du bloc béton** : résistance mécanique, durabilité, mise en œuvre traditionnelle en maçonnerie.
- **75 à 85% du produit** est issu de la collecte des déchets d'emballage bois Alkern via le retour client.
- Bloc lui-même **100% recyclable**.
- Innovation permettant une véritable perspiration du mur.
- Produit allégé afin de contribuer à la réduction des troubles musculo-squelettiques et un **confort de pose sur chantier** : facile à poser, à couper, avec un vissage direct.
- Produit sain et naturel : aucun risque pour la santé lors de la mise en œuvre.
- Maintien des activités et emplois : potentiel de développement, déclinaisons locales selon les ressources spécifiques permettant un dynamisme régional, valorisation des emplois à différents niveaux de la filière (fournisseurs de matière première, artisans...)
- Parmi les pistes de déclinaison du Natur'bloc, certaines utilisent des ressources telles que le miscanthus capable de pousser sur des terres impropres pour l'agriculture.

Site internet : www.alkern.fr

Contact : Pauline Dubreuille - Tél. 03 21 79 30 13 - pauline.dubreuille@alkern.fr